LEITFADEN ZUR ERSTELLUNG VON DRUCKDATEN

Technisch einwandfreie Druckdaten sind die Grundlage für ein perfektes Druckergebnis. Wenn Ihre Dateien richtig angelegt sind, stellen Sie sicher, dass Ihre Druckprodukte genau so aussehen, wie Sie es sich vorstellen. Bitte lesen Sie alle Hinweise aufmerksam durch.

Bei Rückfragen steht Ihnen Ihre Auftragsmanagerin/Ihr Auftragsmanager gerne zur Verfügung.

DATENANLIEFERUNG

InSite Portal (Standard):

Das InSite-Portal ist unser Standard für das Handling der Druckdaten. Um das Portal nutzen zu können, benötigen wir von Ihnen die jeweiligen Ansprechpartner mit Vor- und Nachnamen, E-Mail-Adresse und Telefonnummer, um die entsprechenden Zugänge einrichten zu können. Eine genaue Anleitung zu unserem Portal finden sie ***hier***.

FTAPI (optional nach Absprache)

Die Druckdaten können über FTAPI direkt an unsere Druckvorstufe übermittelt werden, die diese prüft. Im Anschluss daran können wir Ihnen einen Secure-Link (Ansichts-PDF) per Mail zur finalen Prüfung und Druckfreigabe zukommen lassen. Geben Sie uns gerne die Mail-Adressen durch, an welche wir die Links zur Freigabe schicken dürfen.

Bitte beachten Sie, dass bei dieser Variante Zusatzkosten durch manuelle Seitenprüfung oder Seitentausch bzw. Korrekturseiten entstehen können.

DATENBENAMUNG/APA

In unserem InSite-Portal arbeiten wir mit der automatisierten Seitenzuordnung (APA). Dieses Verfahren ermöglicht es, Druckseiten anhand eines eindutigen Indikators automatisch zuzuordnen.

Es ist somit wichtig, dass sie Ihre Druckdaten mit dem Indikator **„s“ gefolgt von einer fortlaufenden Nummer** versehen:

Beispiele Einzelseiten

- ✔ **s1_**Musterseite.pdf | Muster**_s05_**seite.pdf
- ✘ **s_**03_Musterseite.pdf | **S**eekatalog_s05_seite.pdf

Beispiele Strecken / Gesamt-Dokumente

- ✔ **s003-015_**Musterseiten.pdf | Gesamt**_s03-96**.pdf
- ✘ **S**eiten_s05-08.pdf | Mag**_s05-s07-s09-s11**.pdf

Bitte stellen Sie sicher, dass dem Indikator kein Wort vorangestellt ist, das mit dem Buchstaben „S“ beginnt. Siehe Beispiele!

ALLGEMEINE ANFORDERUNGEN:

- **Einzelseiten** in einer PDF-Datei
- **Anschnitt:** 3 mm rundherum
- **Arbeitsfarbraum:** CMYK
- **Farbprofil:** ISOcoated_V2
  (das entsprechende ICC-Papier-Farbprofil wird in unserem RIP-Prozess angewendet)
- **PDF-Version:** mindestens PDF 1.6
- **Bildauflösung:** mindestens 300 dpi/ppi
- mind. 3 mm Mindestabstand zum Seitenrand netto, um Anschnitte zu vermeiden.
- vollständig eingebettete Schriften
- Hinweis **Sonderfarben:** Sonderfarben müssen als HKS oder als Pantone-Werte eindeutig benannt werden.
- **Exportvorgaben** aus InDesign finden sie ***hier.***

SIE SIND UNSICHER?

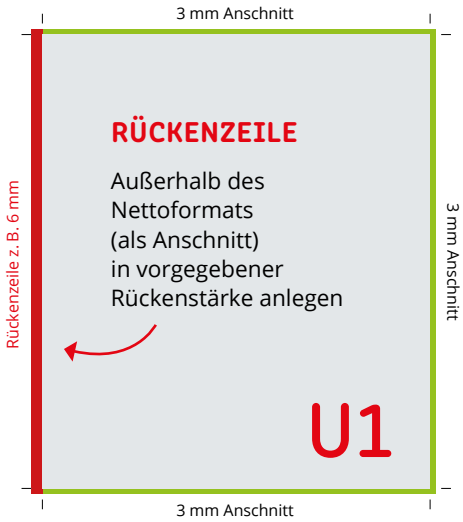
Testdaten sind gewünscht!
Setzen Sie sich einfach mit Ihrer Aufragsmanagerin oder Ihrem Auftragsmanager in Verbindung!

SCHAFFRATH® SCHAFFT KLUGE LÖSUNGEN

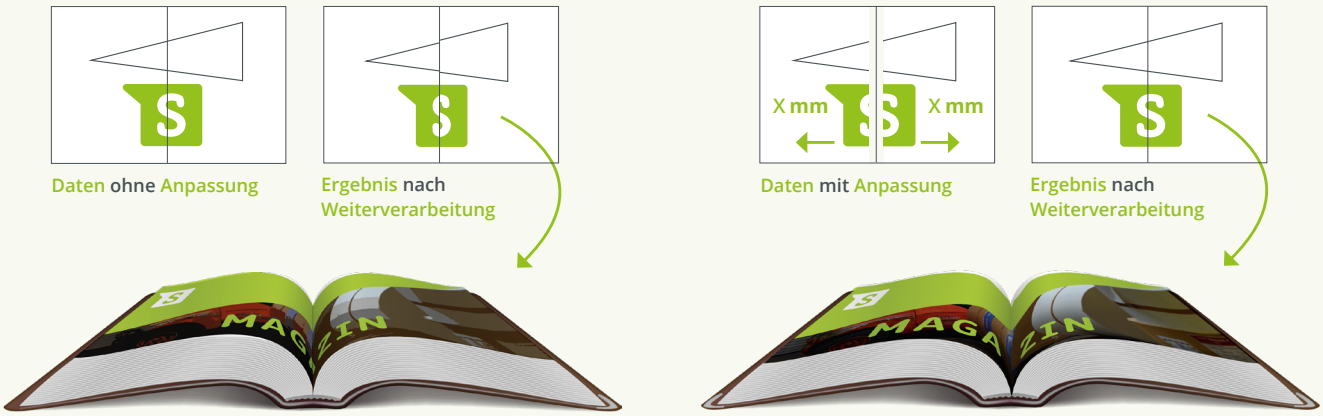
LEITFADEN ZUR ERSTELLUNG VON DRUCKDATEN

BESONDERHEITEN KLEBEBINDUNG:

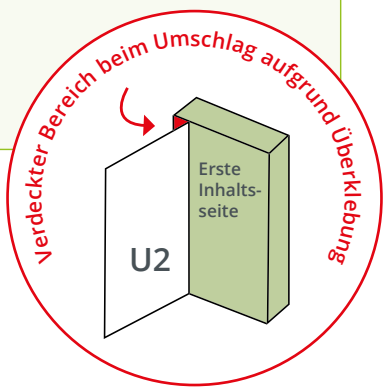
- **Umschlag:** separat exportieren
  (4 Einzelseiten mit 3 mm Beschnitt rundherum und die Rückenzeile an der Titelseite im Anschnitt platziert)
- **Anschnitt/Rückenstärke:**
  Oben/Unten/Rechts: 3 mm Anschnitt
  Links bzw. innen den Anschnitt in vorgegebener Rückenstärke anlegen
- **Motiv-/Bunddopplung:**
  Durch die Klammerwirkung „verschwindet" ein gewisser Teil im Bund, welcher durch die Motivdopplung ausgeglichen wird. Die Anlage der Motivdopplung kann diesem Effekt entgegenwirken (siehe Abbildung).



MOTIV-/BUNDDOPPLUNG



Inhaltsseiten: 3 mm nach außen
Umschlag: U2 + die erste Inhaltsseite sowie
U3 + die letzte Inhaltsseite jeweils 4–5 mm nach außen



WICHTIG

Bitte stimmen Sie besondere Anforderungen (z.B. partielle Lackierungen, Perforationen etc.) vorab mit Ihrem Auftragsmanager oder Ihrer Auftragsmanagerin ab.

Sollten die Druckdaten nicht den Vorgaben entsprechen oder zusätzliche Leistungen gewünscht sein, berechnen wir notwendige Zusatzarbeiten transparent nach Aufwand.

Grafiken: freepik.com

SCHAFFRATH® SCHAFFT KLUGE LÖSUNGEN